

AS 125

TORNIO PARALLELO DI PRECISIONE

PARALLEL - DREHBANK

TOUR PARALLÈLE DE PRÉCISION

PRECISION CENTRE LATHE



TORNIO PARALLELO DI PRECISIONE

Il tornio «AS 125», pur rimanendo una macchina di uso molto semplice ed economico, è completo di tutti i gruppi come i torni delle maggiori dimensioni. Il complesso Scatola Norton-Grembiale permette la lavorazione di tornitura con avanzamenti automatici longitudinali e trasversali con una gamma di oltre sessanta velocità di avanzamento; la stessa scatola consente di eseguire le filettature Metriche, Whitworth ed a modulo.

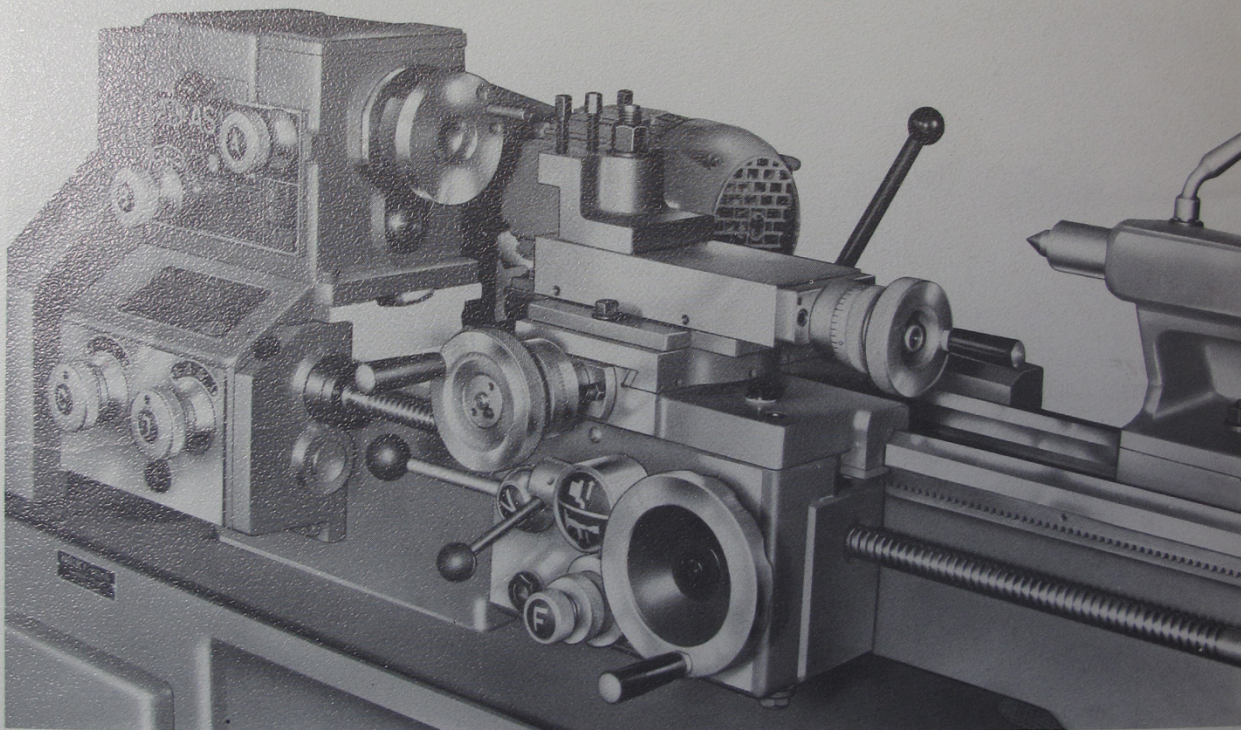
Accessori normali: Motore e relativo impianto. Disco menabrida - Piattaforma per autocentrante - Chiavi di servizio - Ingranaggi di serie - Libro d'istruzione - Lunette.

DATI TECNICI:

Altezza punte sul banco	mm.	125
Distanza punte	mm.	600
∅ a tornire sul banco	mm.	250
∅ a tornire sul carro	mm.	140
∅ a tornire sull'incavo permanente	mm.	340
Lunghezza dell'incavo	mm.	130
∅ foro mandrino	mm.	21
∅ canotto contropunta	mm.	30
∅ vite madre	mm.	20
Passo vite madre	mm.	6
Canotto contropunta con Morse	N.	2
Mandrino con Morse	N.	3
Velocità di rotazione	N.	10
Giri al minuto	da 55 a 2050	
Potenza applicata	HP	1
Peso circa	kg.	310
Ingombro	mm.	1210 × 550 × 1100

Passi eseguibili:

Metrici	16	da mm. 0,5 a mm. 7
Whitworth	32	da 60 a 4 fil./1"
Modulo	16	da mod. 0,25 a mod. 3,5



TOUR PARALLÈLE DE PRÉCISION

Le tour «AS 125», tout en demeurant d'usage très économique, est une machine possédant tous les dispositifs des tours de dimensions supérieures.

Le groupe Boite Norton/Tablier permet le travail de tournage avec avances automatiques longitudinales et transversales sur une gamme de plus de 60 vitesses d'avancement; la boîte, d'autre part, consent le filetage métrique, Whitworth et à module.

Accessoires normaux: Moteur et équipement relatif - Plateau poussetoc - Plateau pour autocentrant - Clefs de service - Une série d'engrenages - Livret d'instructions - Lunettes.

DONNÉES TECHNIQUES:

Hauteur des pointes	mm.	125
Distance entre pointes	mm.	600
∅ au-dessus du banc	mm.	250
∅ au-dessus du chariot	mm.	140
∅ au-dessus du rompu	mm.	340
Longueur du rompu	mm.	130
Alésage de la broche	mm.	21
∅ du canon de la contrepoin	mm.	30
∅ de la Vis-mère	mm.	20
Pas de la Vis-mère	mm.	6
Cône du canon de la contrepoin	Morse No. 2	
Cône de la broche	Morse No. 3	
Vitesses de la broche		10
Tours/min. de la broche		55 à 2050
Puissance du moteur	HP	1
Poids approximatif	kg.	310
Espace occupé	mm.	1210 × 550 × 1100

Pas obtenables:

Métriques	16	mm. 0,5 à mm. 7
Whitworth	32	60 à 4 fil./1"
Module	16	0,25 à 3,5

PARALLEL - DREHBANK

Die Drehbank AS 125 ist sehr leicht und oekonomisch zu bedienen obschon dieselbe versehen ist mit Einrichtungen welche normalerweise nur bei grösseren Drehbänken geliefert werden.

Das Gewindeschneidgetriebe und das Getriebe im Bettschlitten ermöglichen eine Bearbeitung mit automatischen Längs- und Quervorschüben in einem Bereich von über 60 Vorschubgeschwindigkeiten. Das Gewindeschneidgetriebe ermöglicht ausserdem das Schneiden von metrischen, Whitworth und Modulgewinden ohne Austausch der Wechsellräder.

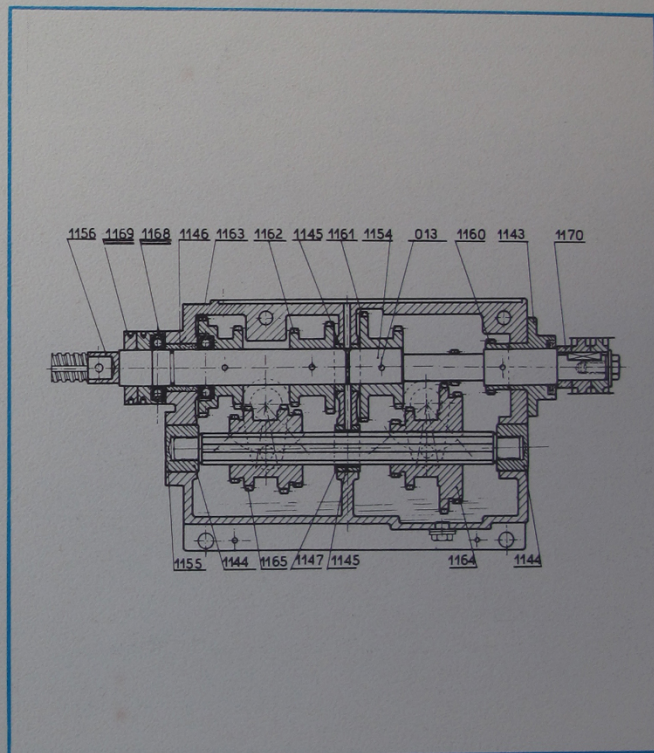
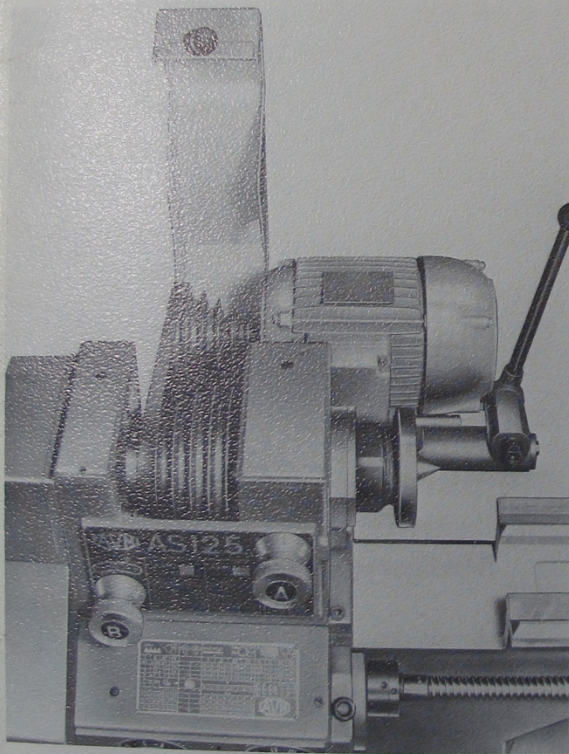
Normalzubehör: Elektrische Ausrüstung und Motor - Spannplatte - Flansch für selbstzentrierendes Futter - 1 Satz Wechsellräder - Spannelemente und Bedienungsvorschrift.

TECHNISCHE HAUPTANGABEN:

Spitzenhöhe	mm.	125
Spitzenweite	mm.	600
Drehdurchmesser über dem Bett	mm.	250
Drehdurchmesser über dem Support	mm.	140
Drehdurchmesser in der Kröpfung	mm.	340
Länge der Kröpfung	mm.	130
Spindelbohrung \varnothing	mm.	21
Reitstockpinole \varnothing	mm.	30
Leitspindel \varnothing	mm.	20
Steigung der Leitspindel	mm.	6
Innenkegel der Reitstockpinole		Morse No. 2
Innenkegel der Spindel		Morse No. 3
Spindeldrehzahlen		10
Umdr./Min.		55 à 2050
Motorleistung	HP	1
Gewicht ca.	kg.	310
Benötigte Fläche	mm.	1210 x 550 x 1100

Folgende Gewinde können geschnitten werden:

Metrisch	16	mm. 0,5 à mm. 7
Whitworth	32	60 à 4 fil./1"
Modul	16	0,25 à 3,5



PRECISION CENTRE LATHE

Lathe AS 125 is very easy and economic to handle although it is fitted with all the devices applied to bigger lathes. The Norton Box/Apron unit allows turning work with automatic longitudinal and cross feeds with a range of over sixty feeding speeds. The Norton Box on the other hand allows Metric, Whitworth and Module threading.

Standard accessories: Motor and relative equipment - Face plate - Plate for self-centering chuck - 1 set of gears - spacers - Instructions Book - Steadies.

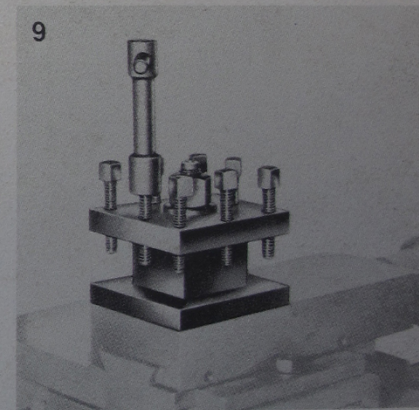
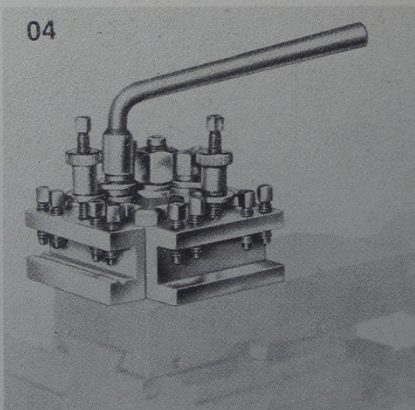
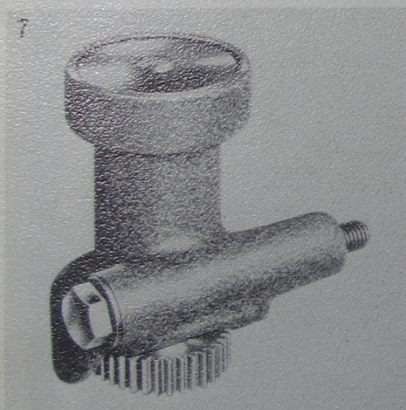
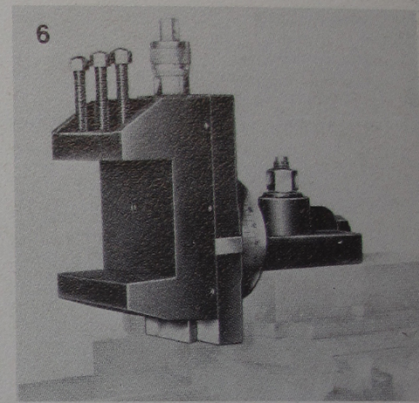
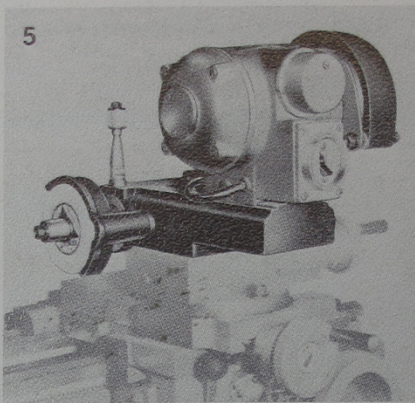
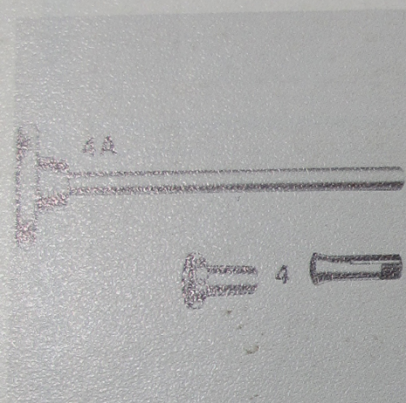
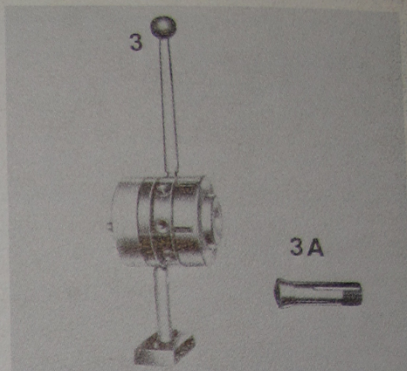
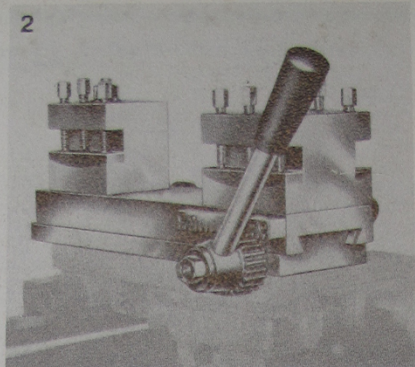
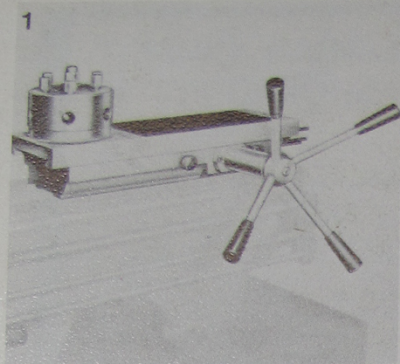
N. B. - The machine can be supplied on request entirely in inch graduation.

TECHNICAL DATA:

Height of centres	inches	4. ¹⁵ / ₁₆
Distance between centres	inches	24
Swing over bed	inches	9. ⁷ / ₈
Swing over carriage	inches	5. ¹ / ₂
Swing over gap	inches	13. ³ / ₈
Length of gap	inches	5. ¹ / ₈
Spindle bore \varnothing	inches	¹³ / ₁₆
Tailstock spindle sleeve \varnothing	inches	1. ³ / ₁₆
Lead Screw \varnothing	inches	¹³ / ₁₆
Lead Screw pitch	inches	¹ / ₄
Tailstock sleeve taper		Morse No. 2
Spindle taper		Morse No. 3
Spindle speeds		10
r.p.m.		55 to 2050
Motor power	HP	1
Approx. weight	lbs.	680
Space occupied	inches	47 x 22 x 43

Threads obtainable:

Metrisch	16	mm. 0,5 to mm. 7
Whitworth	32	60 to 4 t.p.i.
Module	16	Mod. 0,25 to Mod. 3,5



- 1** Carro a revolver ■ Revolverwagen mit Hebelsteuerung ■ Chariot à revolver ■ Revolver turret slide
2 Carrellino a troncare ■ Scherschlitte ■ Chariot à couper ■ Cropping carriage
3-3A Serrapinza a leva ■ Spannhebel ■ Serre-pince à levier et pinces ■ Handlever collet attachment and collets
4-4A Serrapinza a volantino ■ Handradklemmzage ■ Serre-pince à volant et pinces ■ Handwheel collet attachment and collets
5 Apparecchio a rettificare ■ Schleifgerät ■ Appareil à rectifier ■ Grinding attachment
6 Apparecchio a fresare ■ Fräsgerat ■ Appareil à fraiser ■ Milling attachment
7 Rifasatore a orologio ■ Uhr-Phasenschieber ■ Mise in phase à horlogerie ■ Dialtype indicator
04 Torretta universale ■ Universalrevolverkopf ■ Tourelle universelle ■ Universal toolpost
9 Torretta a 4 posti ■ Vierfachstahlhalter ■ Tourelle ■ Turret

A.V.M. ANGELINI s.r.l. 21056 INDUNO OLONA (VARESE) ITALIA

VIA MONTE CHIUSARELLA, 31 - ☎ (0332) 20 10 61 - FAX: 20 05 51 - TELEX: 380581 AVMI