

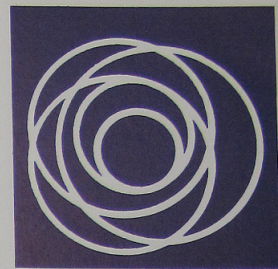
**ROSA**



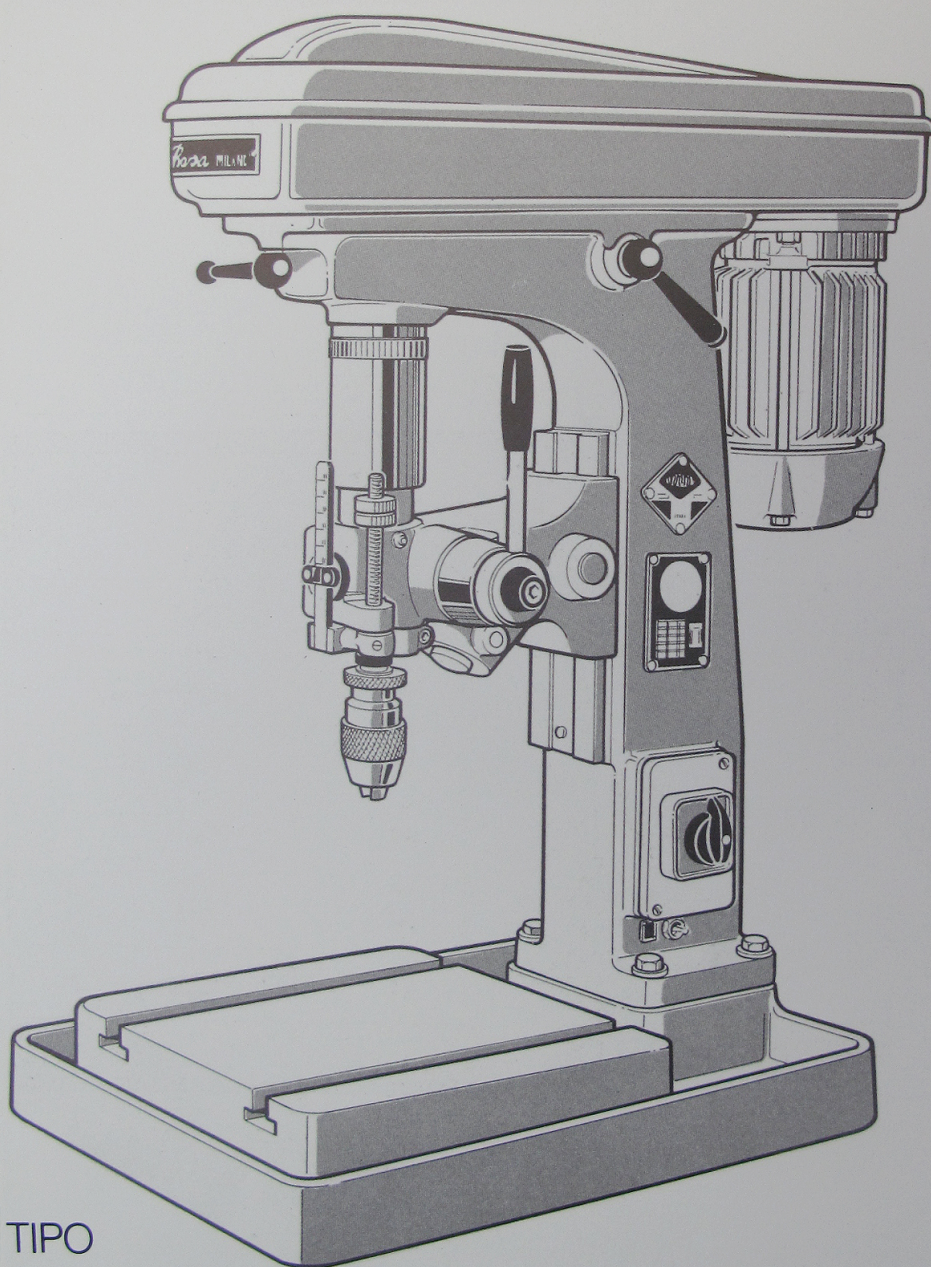
[www.pendoleria.com](http://www.pendoleria.com)



# ROSA



## TRAPANO SENSITIVO·MASSIMA PRECISIONE



TIPO

# R.S.1

PER FORI NELL'ACCIAIO FINO A 10 mm

[www.pendoleria.com](http://www.pendoleria.com)

### GENERALITÀ

Il trapano "RS1" è particolarmente studiato per lavori di foratura in serie nei più svariati metalli. La sua lavorazione e finitura sono accuratissime e garantiscono una precisione di foro conforme alle norme Schlesinger. L'albero mandrino è in acciaio temperato e rettificato e gira su cuscinetti a sfere speciali per alte velocità di rotazione. Il mandrino portapunte di corredo è sempre della massima precisione. Il pignone di comando è pure montato su cuscinetti a sfere ed azionato da una maniglia la cui posizione è regolata a piacimento. Tutti i materiali impiegati nella sua costruzione sono di primissima qualità e le fusioni di ghisa meccanica ad alta resistenza. I comandi elettrici sono di marca e disposti in modo da assicurare la più comoda accessibilità. La verniciatura è alla nitrocellulosa mentre tutte le parti accessorie sono brunate onde preservarle dall'arrugginimento.

**Il trapano "RS1" si costruisce da banco ad 1, 2, 3, 4 e 6 fusi**, comandati ognuno da proprio apposito motore elettrico. Le velocità di rotazione del mandrino sono 6, ottenute mediante puleggia a 3 gradini e motore a 2 velocità. Un dispositivo speciale permette una rapida regolazione della tensione della cinghia su ognuno dei 3 gradini della puleggia. **La testa portamandrino è spostabile verticalmente** in modo facile e rapido. Per fissare la profondità dei fori è previsto un dispositivo a vite micrometrica e scala graduata. La tavola di lavoro, con piano accuratamente rettificato, è provvista di cave a T per il fissaggio dei pezzi da forare e di canale periferico per il recupero dei liquidi di raffreddamento della punta; apposito impianto ne assicura una razionale illuminazione.



## DATI TECNICI

### Capacità di foratura

Diametro massimo dei fori nell'acciaio (R = 60 ÷ 70 Kg/mm <sup>2</sup> )	mm	10
Profondità dei fori	mm	60
Profondità dei fori (a richiesta)	mm	100

### Mandrino

Numero delle velocità		6
Giri al minuto (serie normale)	n. 630-1240-1540-3050-3775-7445	
Giri al minuto (a richiesta)	n. 375-750-940-1750-1880-3500	
Giri al minuto (a richiesta)	n. 600-1200-1800-3600-5000-10000	

### Dimensioni

Scartamento dal centro del mandrino alla coulisse	mm	180
Spostamento verticale della testa portamandrino	mm	85
Distanza massima fra tavola e mandrino	mm	180
Distanza minima fra tavola e mandrino	mm	95

### Comando della macchina

Giri del motore	n.	2800/1400
Dimensioni della cinghia ad anello	mm	1010x20
Potenza del motore elettrico	CV	0,5/0,4

### Tavola

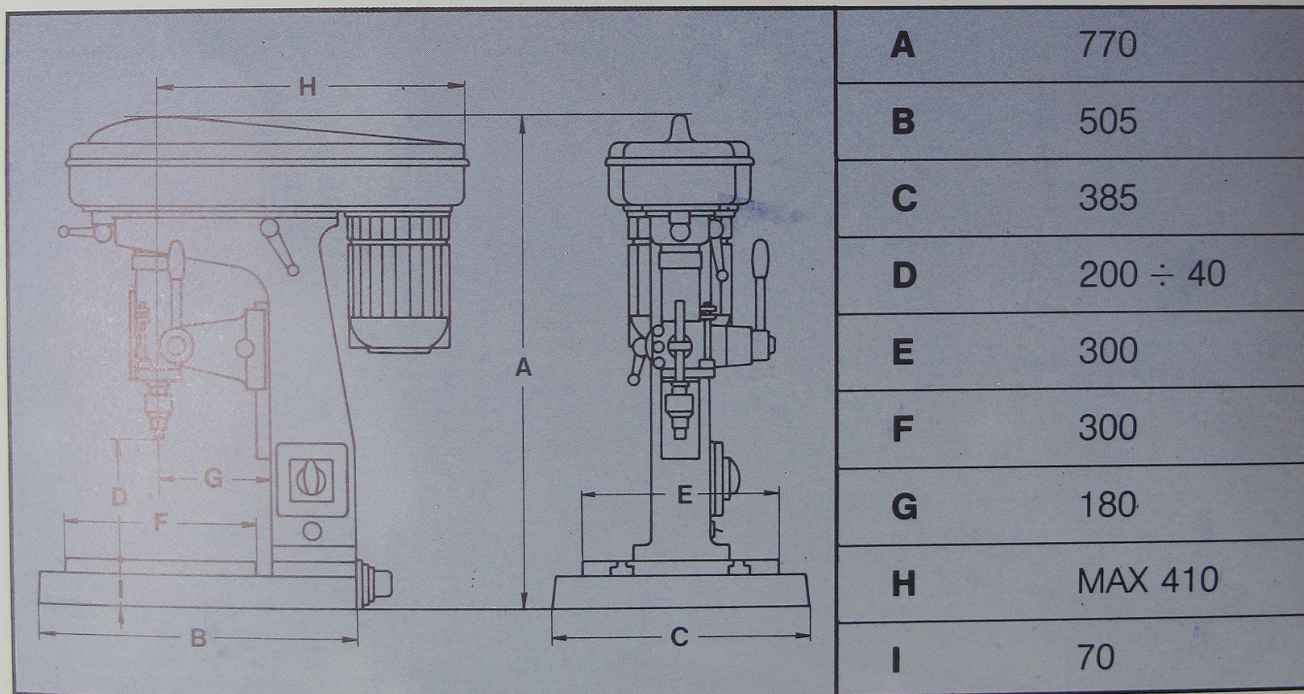
Superficie utile	mm	300x300
Distanze fra mezzerie delle cave a T	mm	180
Larghezza delle cave a T	mm	12

### Pesi e misure d'ingombro

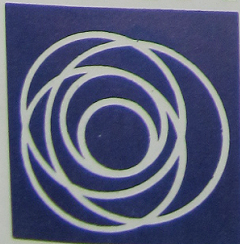
Peso netto	Kg	95
Peso lordo (con imballo in gabbia)	Kg	113
Peso lordo (con imballo marittimo)	Kg	140
Ingombro della macchina imballata	mm	900x500x800

### Accessori normali

1 cinghia in tessuto ad anello, 1 lampadina, 1 siringa per grasso, 1 chiave di servizio.



# ROSA



# COS-MEC S.r.l.

VIALE S. ANNA 43 - 20050 S. DAMIANO - BRUGHERIO (MILANO)  
TEL. (039) 2024085 (r.a.) - FAX (039) 2023803 - TELEX 312027 SSB I