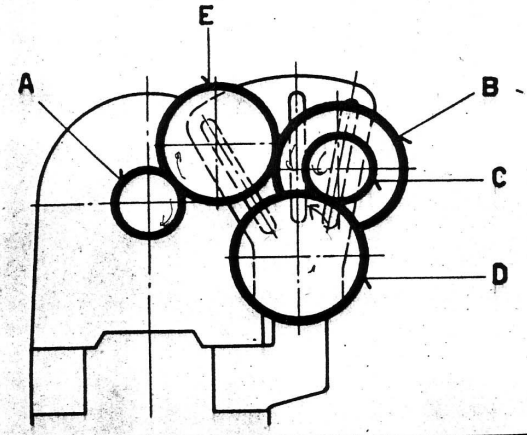
Tableau de filetage - Gewindetabelle
Appareil à fileter par chariot et cardan 102-85 avec vis du chariot pas 2 mm.
Gewindeschneidapparat mit Supportvorschub durch Kardangelenkwelle 102-85 für Spindel mit 2 mm Steigung.
Poupées ouvertes et fermées 20W et 25W.
Offene und geschlossene Spindelstöcke Typen W20 und W25.



Jeu complet des roues :
Kompletter Rädersatz :

25-30-35-40-45-50-54-55-60-61-65
70-75-80-85-90-95-100-100-125-127

Les roues soulignées permettent de faire les pas indiqués par ◥ et sont livrées normalement avec l'appareil.

Die unterstrichenen Räder erlauben die mit ◥ bezeichneten Steigungen zu schneiden und werden normalerweise mitgeliefert.

Filetage métrique-Metrische Gewinde						Filetage Whitworth Gewinde					
Pas Steig.	Roues - Räder					F/1" G/1"	Roues - Räder				
	A	B	C	D	E		A	B	C	D	E
0,25	50	100	25	100	90	60	50	85	45	125	90
0,3	50	100	30	100	90	56	50	100	45	100	90
0,35	50	100	35	100	90	52	50	100	61	125	90
0,4 ◥	50	90	45	125	100	50	50	85	54	125	90
0,45 ◥	50	100	45	100	90	48	50	85	45	100	90
0,5 ◥	50	100	50	100	90	46	50	100	55	100	90
0,6 ◥	50	75	45	100	100	44	50	75	54	125	90
0,7 ◥	50	100	70	100	90	42	50	75	45	100	90
0,75 ◥	50	80	60	100	90	40	127	100	25	100	50
0,8 ◥	50	75	60	100	100	38	127	95	25	100	50
0,9 ◥	50	50	45	100	100	36	127	90	25	100	50
1 ◥	50	75	--	100	125	34	127	85	25	100	50
1 à gauche ◥	50	--	--	100	90	32	127	80	25	100	70
1,25 ◥	50	60	75	100	100	30	127	75	25	100	70
1,5 ◥	50	100	75	50	90	28	127	70	25	100	75
1,75 ◥	50	80	70	50	90	26	127	65	25	100	70
2 ◥	50	60	--	50	100	25	127	75	30	100	70
2 à gauche ◥	50	--	--	50	100	24	127	80	30	90	70
2,5	50	80	--	40	100	22	127	55	25	100	80
						20	127	80	40	100	70
						19	127	80	40	95	70
						18	127	80	40	90	70
						16	127	90	45	80	70
						14	127	80	40	70	60
						13	127	80	40	65	70
						12	127	40	30	90	100
						11	127	55	40	80	70
						10	127	40	30	75	80