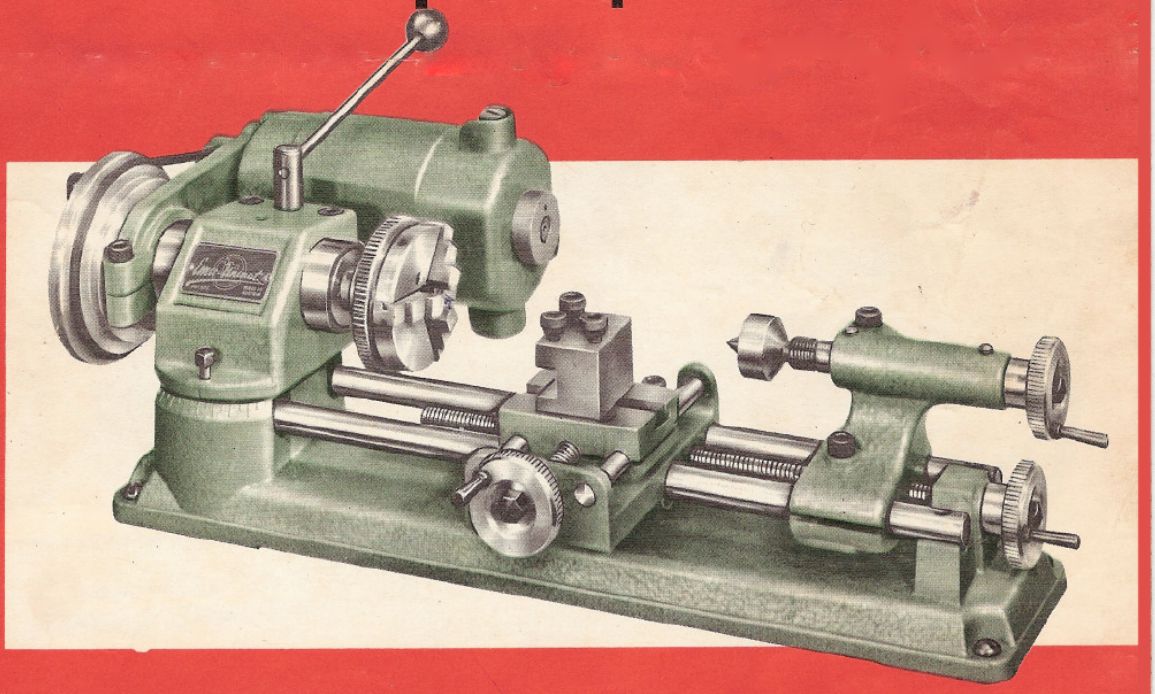
emco-unimat

LA MACHINE-OUTIL
combinée, universelle,
de haute précision
adoptée par près de 80.000
amateurs et professionnels
de la mécanique de précision



VENEZ VOIR CET ATELIER COMPLET

www.pendoleria.com

Pour usiner métaux, bois

. . . suivant les règles de l'art, conforme aux méthodes professionnelles, avec précision; pour faire une pièce de rechange rigoureusement aux cotes, pour faire une maquette ou un modèle minutieusement fidèle dans ses moindres détails, il faudrait disposer de tout un atelier équipé avec des machines-outils de valeur considérable . . . Disposer d'un tel atelier, ce n'est plus un problème pour les amateurs, bricoleurs, ou modélistes, en effet.

Caractéristiques techniques: Hauteur de pointes 36 mm, entre-pointes 175 mm, diamètre maximum de tournage 40 mm au-dessus du chariot,, 70 mm au-dessus des barres de guidage. Diamètre de l'alésage de la broche 6,5 mm. Course de perçage 20 mm. Vitesses de broche de 365 à 6000 tours par minute.

Equipement standard: Banc avec poupée fixe, poupée mobile, support croisé, harnais, support pour le moteur, colonne verticale, plateau, 2 pointes fixes, mandrin porte-meule, clé hex., et notice d'utilisation très détaillée.

Moteur: Puissance nominale 90 W, régime nominal 4000 tpm, tous courants, toutes tensions lumière, (prière de spécifier la tension à la commande). Les moteurs sont antiparasités, et livrés avec interrupteur, câble, et poulie.



plastiques

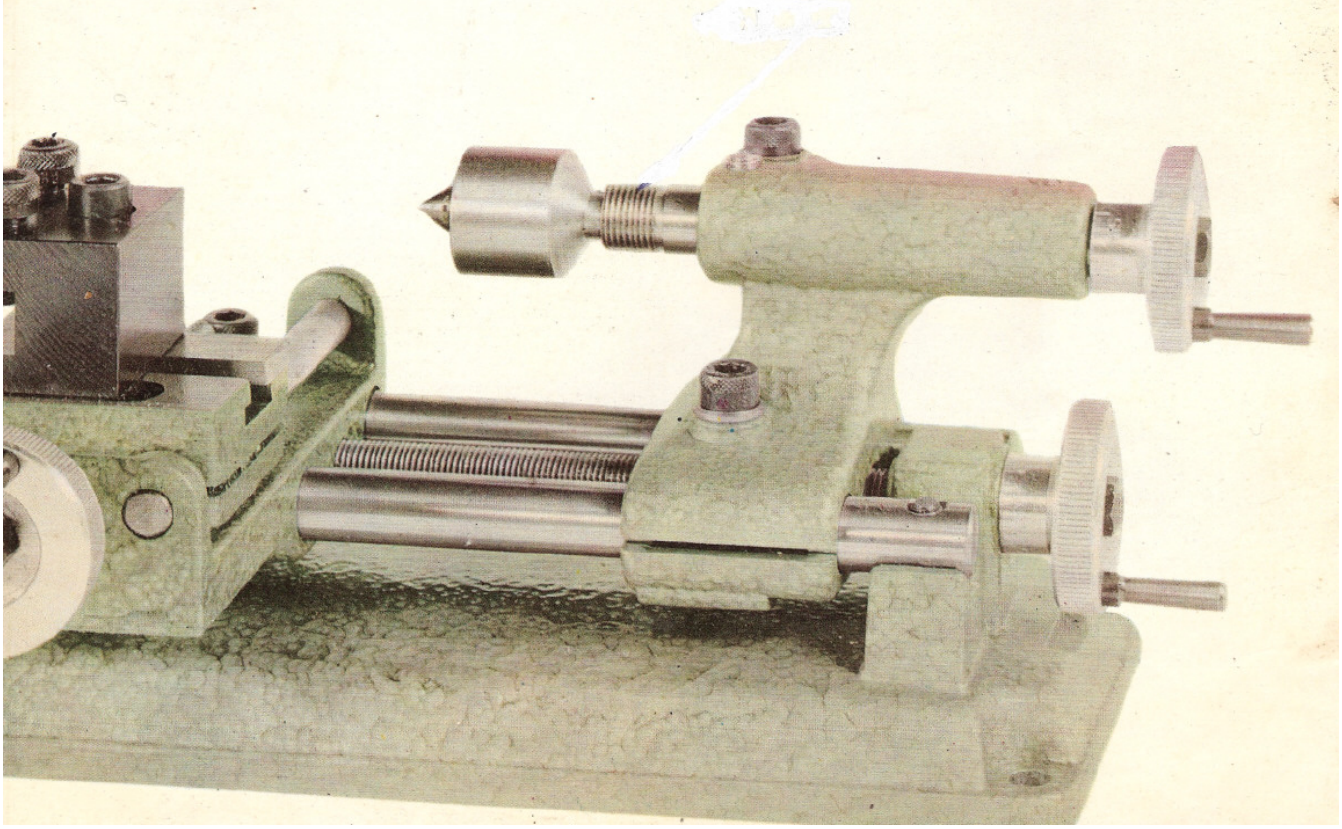
la machine universelle

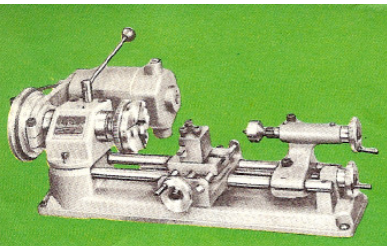
emco unimat

apporte la solution définitive de ce problème, solution pratique, rationnelle et économiquement abordable. L'EMCO-UNIMAT, c'est tout un atelier de mécanicien entièrement outillé, comprenant toutes les machines pour l'usinage des métaux. Avec cette machine-outil réellement universelle, vous pouvez tourner, percer, aléser, fileter, tarauder, fraiser (broche verticale et broche horizontale) rectifier, affûter, polir, tronçonner à la scie circulaire et découper à la scie sauteuse. Avec l'arbre flexible, vous pouvez travailler hors de la machine. Des accessoires que vous avez toute latitude de commander avec la machine ou plus tard, viendront compléter celle-ci et multiplier ses possibilités d'utilisation suivant les travaux particuliers que vous envisagez d'effectuer.

Les transformations pour passer d'une opération à une autre, sont des plus faciles, aisées, presque instantanées. Même sans avoir des notions sur les machines-outils, vous réussirez rapidement à usiner des pièces difficiles à réaliser. Une notice très détaillée et très complète vous permettra d'utiliser toutes les possibilités de l'EMCO-UNIMAT conformément aux méthodes des techniques professionnelles.

La variété, la diversité et le nombre infini des possibilités d'utilisation de l'EMCO-UNIMAT sont à la base de son succès mondial. Environ 80000 petites machines-outils EMCO-UNIMAT se trouvent en service et sont utilisées par des mécaniciens, des modélistes, des laboratoires, des écoles d'apprentissage, des collèges techniques, des bureaux d'études, des ateliers de prototypes, par des amateurs, des bricoleurs, pour confectionner toutes sortes de pièces, des pistons, des pignons, etc. etc., des maquettes ou des modèles, avec précision, minutie et fidelité parfaite. L'EMCO-UNIMAT c'est aussi une machine de service, universelle, pour les innombrables petits travaux qui se présentent dans tout atelier professionnel. L'EMCO-UNIMAT c'est également l'équipement idéal pour l'organisation pratique et rationnelle des loisirs par une détente active et agréable.

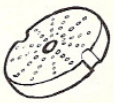


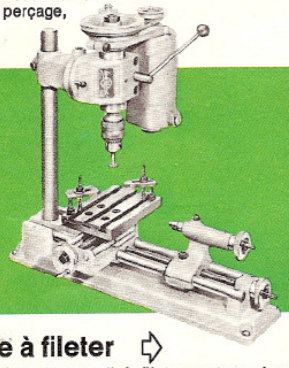


Perceuse

Avec colonne verticale comme perceuse d'établi. Hauteur de travail 120 mm, distance entre la broche et la colonne 85 mm. Course de percage 20 mm. Apres enlèvement de la poupée (avec son moteur) de la colonne, utilisable comme perceuse à mains électrique. Capacité de perçage: Métaux 4 mm – bois 6 mm.

Accessoires recommandés.
Mandrin de perçage, forets.

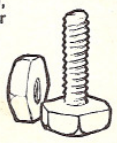


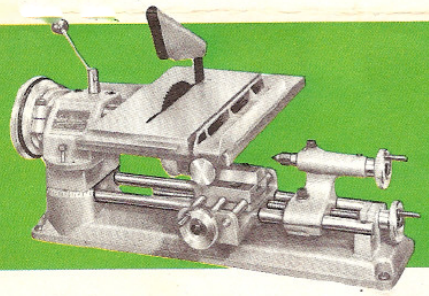


Machine à fileter

Machine de base+appareil à fileter systeme à patronne, pour filetages métriques, de 0,5 à 1,5 mm de pas, et pour filetages Whitworth de 16 à 56 filets au pouce.

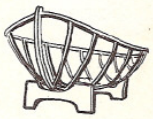
Accessoires recommandés: Patronnes pour les différents pas, outils à fileter, à tarauder, support spécial pour le moteur, avec démultiplication supplémentaire.

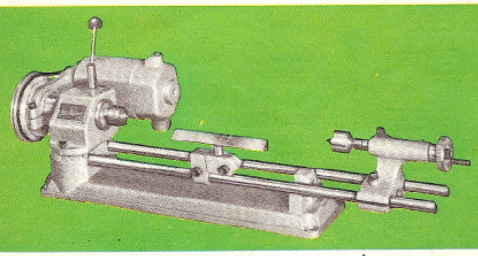




Scie sauteuse-découpeuse

(Machine de base+appareil à découper) pour découper avec des lames appropriées, métaux, bois et plastiques, peut être utilisée avec lames fortes spéciales, sans archet.

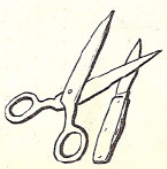




Touret-Machine à affûter

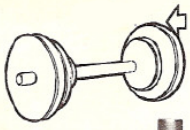
Pour affûter les outils, en positions horizontale, avec la poupée orientée perpendiculairement à l'axe de la machine. En montage sur colonne verticale pour rectification plane, pour polissage, pour utilisation d'une meule boisseau.

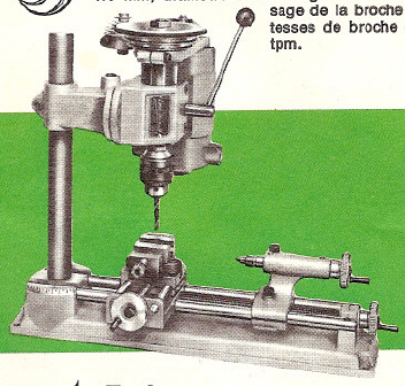
Accessoires recommandés: Meules, plateaux en métal ou en caoutchouc, papier abrasif, mandrin conique pour disques à polir.



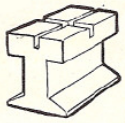
Tour

Machine de base+mandrin de tours à 3 mors+outils de tour. Hauteur de pointes 36 mm, entre-pointes 175 mm, diamètre de tournage maximum 70 mm, alésage de la broche 6,5 mm. 9 vitesses de broche de 365 à 6000 tpm.

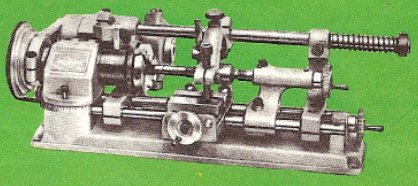




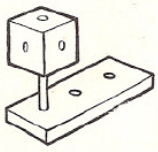
Fraiseuse



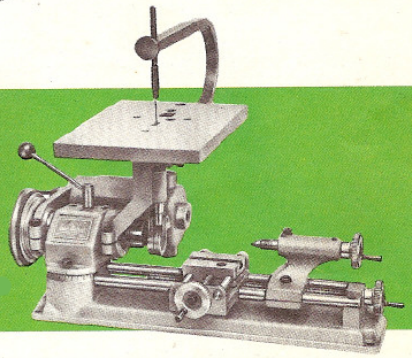
Hauteur de travail 120 mm. Distance entre la colonne et la broche 85 mm. Course verticale du fourreau 20 mm. Broche orientable suivant toute angle d'inclinaison voulu.
Accessoires recommandés: Mandrin de serrage à 3 mors type mandrin de perçage ou mandrin de serrage à pinces, étau-machine, table de fraisage, diviseur, plateau circulaire.



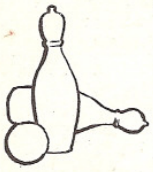
Scie circulaire



Machine de base+appareil à scie circulaire pour scier les métaux, le bois et les matières plastiques, à l'aide de lames appropriées.
Epaisseur de sciage:
10 mm avec des lames de 60 mm de diamètre
25 mm avec des lames de 90 mm de diamètre

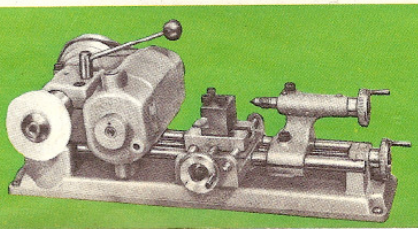


Tour à bois

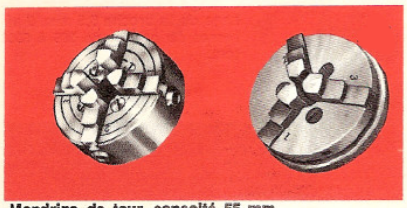


Machine de base+équipement complémentaire. Distance maximum entre pointes pour travail du bois 330 mm.

Accessoires recommandés:
Contre-pointe tournante et outils spéciaux



Outils et équipements spéciaux



Mandrins de tour capacité 55 mm
A 3 mors — réf. 1001
A 4 mors — réf. 1001a

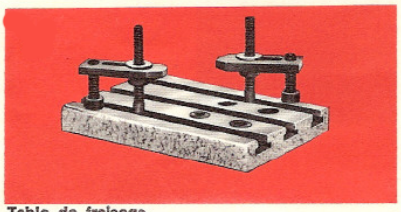
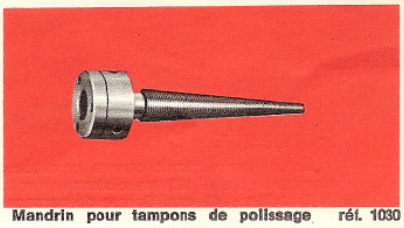
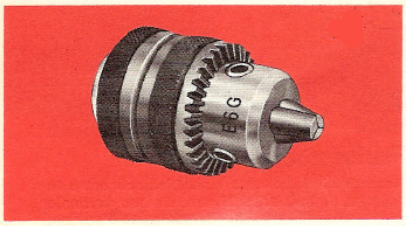


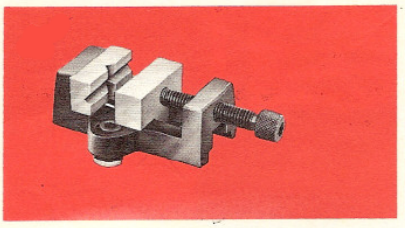
Table de fraisage
80×120 mm — réf. 1210



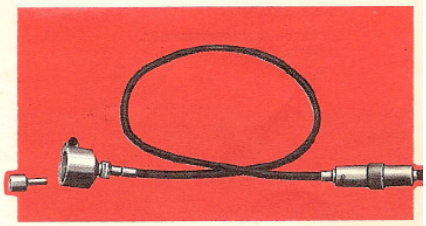
Mandrin pour tampons de polissage — réf. 1030



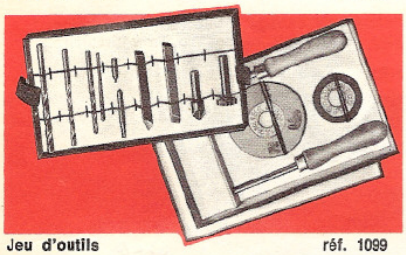
Mandrin de perçage à trois mors
Capacité 6 mm — réf. 1005



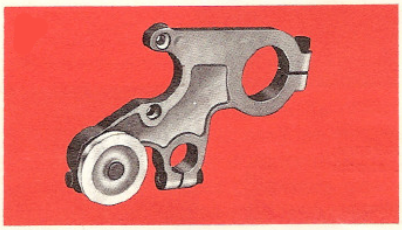
Etau-machine — réf. 1010



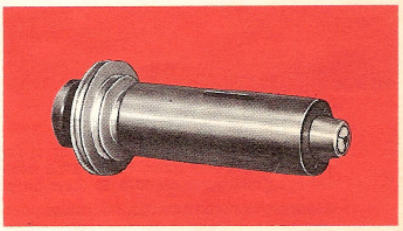
Arbre flexible
Longueur 1 mètre — réf. 1250



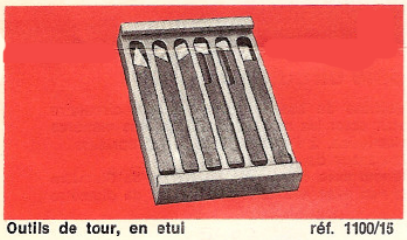
Jeu d'outils — réf. 1099



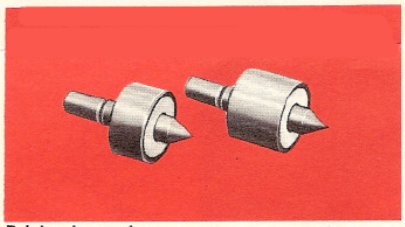
Support moteur
pour démultiplication additionelle — réf. 1280



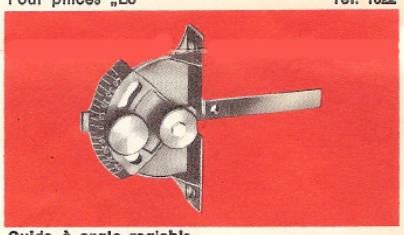
Fourrure pince-barres
pour travaux de précision, horlogerie etc.
Pour pinces „B8" — réf. 1022



Outils de tour, en etui — réf. 1100/15



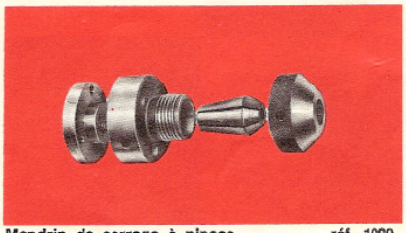
Pointes tournantes
à simple roulement à billes — réf. 1220
à double roulem. à b. — réf. 1220a



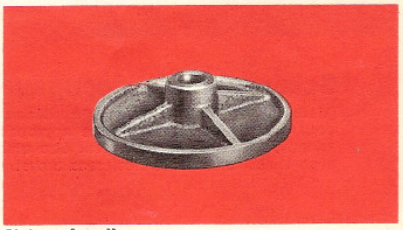
Guide à angle reglable
Pour app. à tronçonner — réf. 1241



Lunette fixe — réf. 1040



Mandrin de serrage à pinces — réf. 1020
Pinces de serrage type E16
16 tailles de 0,5 à 8 mm — réf. 1021



Plateau à polir
Diam. 90 mm — réf. 1330

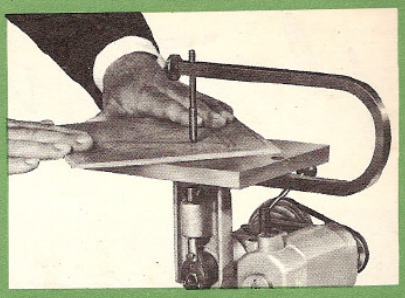
OUTILS ADDITIONNELS

Objet	Référence
Outils de tour, une face affûtée	
Outil de finition	1100/1
Outil à droite	1100/2
Outil à gauche	1100/3
Outil à ébaucher	1100/4
Outil à saigner	1100/5
Outil à aléser	1100/6
Outil pour filetages extér.	1100/7
Outil pour filetages intér.	1100/8
Foret diam. 2 mm	1110
Foret diam. 3 mm	1111
Foret diam. 4 mm	1112
Foret diam. 5 mm	1113
Foret à centrer diam. 1,5 mm	1114
Meule plate	1120
Meule boisseau	1121
Meule assiette	1122

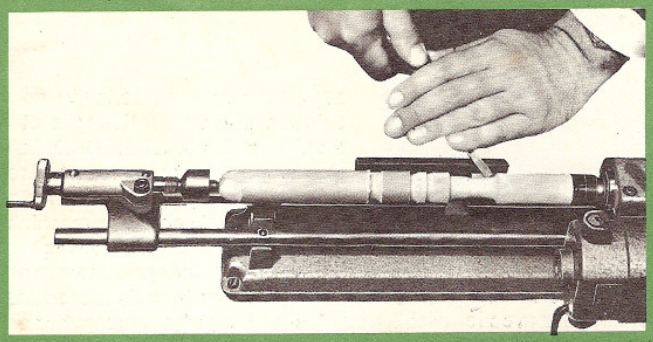
Objet	Référence
12 disques papier abrasif au corindon spécial, diam. 90 mm	
grain n° 100	1125
grain n° 80	1126
grain n° 60	1127
Adhésif pour collage des disques en pot de 100 g	1129
Fraise en bout diam. 4 mm	1130
Fraise à rainures diam. 16 mm x 4 mm	1131
Fraise conique à chanfreiner 90°	1132
Pointe à tourner sur bois	1140
Ciseau p. tourner sur bois	1141
Gouge creuse p. tourner sur bois	1142
Brosse métallique rotative en fils lait.	1150
Brosse métallique rotative en fils acier	1151
Disque de feutre diam. 40 x 8 mm	1155
Disque de feutre diam. 50 x 10 mm	1156
Disque de feutre diam. 70 x 15 mm	1157
Diamant à dresser les meules	1160

Objet	Référence
Plateau caoutchouc diam. 125 mm avec tige de montage	1165
Peau d'agneau pour polissage	1166
Papier abrasif au corindon pour ponçage du bois, 12 disques	1167
Lames pour scie à découper	
12 lames fines (bois)	1170
12 lames (métal)	1172
12 lames (assort. bois et métal)	1173
12 lames moyennes (bois)	1174
12 lames denture forte (bois)	1175
Lame pour scie sauteuse (bois)	1180
Lame pour scie sauteuse (plastiques)	1181
Lame pour scie sauteuse (métal)	1182
Lame de scie circulaire, pour scier du métal lame en acier rapide supérieur, diam. 60 mm x 0,8 mm	1231
Lame de scie circulaire, pour scier du bois diam. 60 mm x 1,0 mm	1232
diam. 90 mm x 1,0 mm	1233

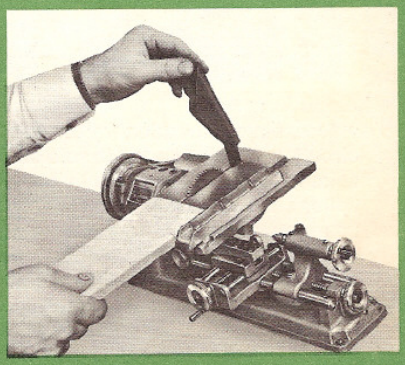
Voici des accessoires supplémentaires très avantageux pour vous faciliter considérablement votre travail:



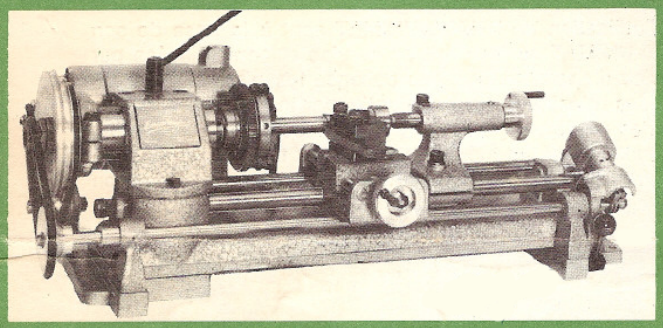
Scie sauteuse-découpeuse
avec 12 lames pour scie à découper **réf. 1080**



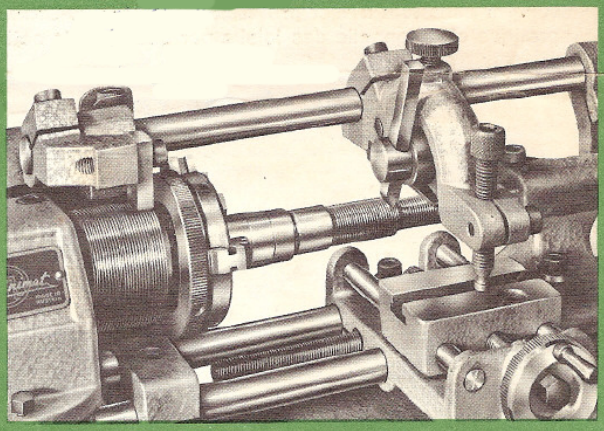
Jeu de pièces pour transformer le tour en tour à bois, comprenant 2 barres de guidage de grande longueur, entraîneur et support réglable pour les outils **réf. 1395**
Support simple pour les outils **réf. 1201**
Support à réglage universel **réf. 1201a**
Entraîneur (pointe d'entraînement) seul **réf. 1205**

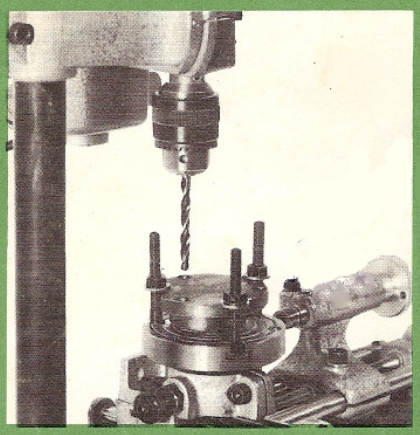


Scie circulaire
Table de 150×200 mm
pour lames de 60 ou de 90 mm de diamètre **réf. 1240**
Rehausse indispensable pour lames de 90 mm **réf. 1311**



Boîte d'avance pour avance automatique 0,02 mm par tour de broche **réf. 1290**





Appareil à fileter avec patronne pour pas de 1 mm
Patronne seule **réf. 1270**
livrable pour les pas métriques suivants:
0,5 0,7 0,75 0,8 0,9 1,0 1,25 1,5 mm
livrables pour les filetages Whitworth suivants:
16 18 20 22 24 28 32 36 40 48 50 56 filets au pouce

Appareil Diviseur pour 48 divisions **réf. 1260**
Plateau circulaire avec 3 éléments de serrage **réf. 1261**
Disque diviseur seul, 30 divisions **réf. 1260b**
Disque diviseur seul, 36 divisions **réf. 1260c**
Disque diviseur seul, 40 divisions **réf. 1260d**